

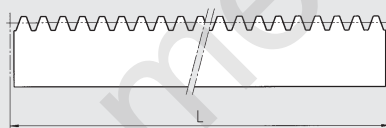
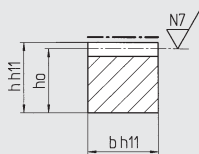
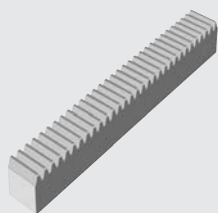
# MODULTEILUNG

## À PAS MODULE MODULAR PITCH

feinstverzahnt und gehärtet  
taillage de précision et trempée  
precision cut and hardened  
Quality  
9h27

Module (mm)  
1 1.5 2 2.5 3 4 5 6

Gerade verzahnt, gehärtet	Dentures droite, trempée	Straight tooth, hardened
<b>Material:</b> Ck45K+N DIN 1.1191 <b>Profil:</b> kaltgezogen h11 <b>Zahnung:</b> Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$ feinstgestossen, gehärtet <b>Qualität:</b> 9h27 DIN 3962/63/67	<b>Matière:</b> Ck45K+N DIN 1.1191 <b>Profil:</b> tiré h11 <b>Denture:</b> angle de pression $\alpha=20^\circ$ taillage de précision et trempée <b>Qualité:</b> 9h27 DIN 3962/63/67	<b>Material:</b> Ck45K+N DIN 1.1191 <b>Profil:</b> cold formed h11 <b>Teeth:</b> pressure angle $\alpha=20^\circ$ precision cut and hardened <b>Quality:</b> 9h27 DIN 3962/63/67
	<b>F<sub>p</sub> (mm):</b> Teilungs-Gesamtabweichung Erreur totale de pas Cumulative pitch error	<b>p<sub>f</sub> (mm):</b> Toleranz der teilungsgenauen Ablängung Tolérance de coupe par rapport au pas Tolerance of cut for continuous mounting



Part No.	p	Modul	L	z	b	h	h <sub>0</sub>	F <sub>p</sub>	p <sub>f</sub>	m(kg)
124 513	4.712	1.5	999.03	212	17	17	15.50	0.118	-0.05/-0.49	2.07
124 514	4.712	1.5	1998.05	424	17	17	15.50	0.191	-0.05/-0.49	4.14
124 523	6.283	2.0	999.03	159	20	20	18.00	0.100	-0.05/-0.66	2.80
124 524	6.283	2.0	1998.05	318	20	20	18.00	0.155	-0.05/-0.66	5.70
124 533	7.854	2.5	997.46	127	25	25	22.50	0.100	-0.05/-0.82	4.40
124 534	7.854	2.5	2002.77	255	25	25	22.50	0.150	-0.05/-0.82	8.80
124 543	9.425	3.0	999.03	106	30	30	27.00	0.103	-0.05/-0.99	6.40
124 544	9.425	3.0	1998.05	212	30	30	27.00	0.147	-0.05/-0.99	12.70
124 553	12.566	4.0	1005.31	80	40	40	36.00	0.101	-0.05/-1.32	11.30
124 554	12.566	4.0	1998.05	159	40	40	36.00	0.136	-0.05/-1.32	22.60
124 563	15.708	5.0	1005.31	64	50	50	45.00	0.094	-0.05/-1.65	17.60
124 564	15.708	5.0	2010.62	128	50	50	45.00	0.122	-0.05/-1.65	35.30
124 573	18.850	6.0	999.03	53	60	60	54.00	0.101	-0.05/-1.98	17.30
124 574	18.850	6.0	1998.05	106	60	60	54.00	0.128	-0.05/-1.98	34.60

p (mm) Teilung, pas, pitch

z Zähnezahl / No de dents / Number of teeth



Einbau / Montage / Assembly  
Seite / Page 03.40



Seite / Page 04.14



Seite / Page 03.13



Seite / Page 07.04-07.15