

MODULTEILUNG

À PAS MODULE MODULAR PITCH

gehärtet und geschliffen
trempée et rectifiée
hardened and ground
Quality
6h23

Module (mm)
1.5 2 2.5 3 4 5 6 8 10

Gerade verzahnt, gehärtet geschliffen

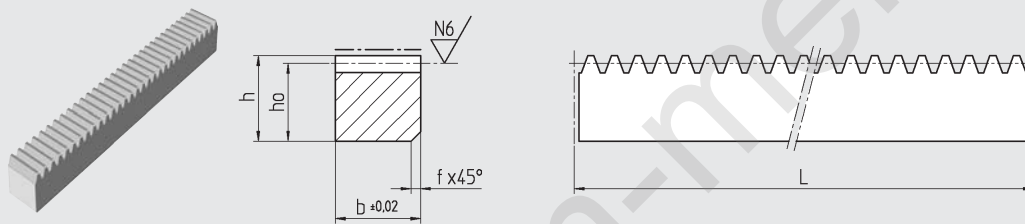
Material: C45E DIN 1.1191
Profil: allseitig geschliffen
Zahnung: Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$
gehärtet und geschliffen
Qualität: 6h23 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
P_f (mm): -0.05/-0.2
f_p (mm):
Teilungs-Einzelabweichung
Erreur individuelle de pas
Adjacent pitch error

Dentures droites, trempées et rectifiées

Matière: C45E DIN 1.1191
Profil: rectifiée toutes les faces
Denture: angle de pression $\alpha=20^\circ$
trempée et rectifiée
Qualité: 6h23 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
P_f (mm): -0.05/-0.2
f_p (mm):
Teilungs-Gesamtabweichung
Erreur totale de pas
Cumulative pitch error

Straight tooth, hardened and ground

Material: C45E DIN 1.1191
Profil: all faces ground
Teeth: pressure angle $\alpha=20^\circ$
hardened and ground
Quality: 6h23 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
P_f (mm): -0.05/-0.2
f_p (mm):
Toleranz der teilungsgenauen Ablängung
Tolérance de coupe par rapport au pas
Tolerance of cut for continuous mounting



Part No.	p	Modul	L	z	b	h	h ₀	f ^{+0.5}	F _p	m(kg)
244 512	4.712	1.5	499.51	106	19	19	17.50	2	0.029	1.3
244 513	4.712	1.5	999.03	212	19	19	17.50	2	0.043	2.6
244 522	6.283	2.0	502.65	80	24	24	22.00	2	0.025	2.1
244 523	6.283	2.0	1005.31	160	24	24	22.00	2	0.036	4.2
244 532	7.854	2.5	502.65	64	24	24	21.50	2	0.027	2.0
244 533	7.854	2.5	1005.31	128	24	24	21.50	2	0.036	4.1
244 542	9.425	3.0	508.94	54	29	29	26.00	2	0.029	3.0
244 543	9.425	3.0	1017.88	108	29	29	26.00	2	0.037	6.0
244 552	12.566	4.0	502.65	40	39	39	35.00	2	0.030	5.4
244 553	12.566	4.0	1005.31	80	39	39	35.00	2	0.037	10.8
244 562	15.708	5.0	502.65	32	49	49	34.00	3	0.028	6.6
244 563	15.708	5.0	1005.31	64	49	49	34.00	3	0.034	13.1
244 572	18.850	6.0	508.94	27	59	59	43.00	3	0.031	10.1
244 573	18.850	6.0	1017.88	54	59	59	43.00	3	0.036	20.3
244 582	25.133	8.0	502.65	20	79	79	71.00	3	0.029	22.1
244 583	25.133	8.0	1005.31	40	79	79	71.00	3	0.033	44.3
244 592	31.461	10.0	502.65	16	99	99	89.00	3	0.029	34.8
244 593	31.461	10.0	1005.31	32	99	99	89.00	3	0.032	69.5

p (mm) Teilung, pas, pitch

z Zähnezahl / No de dents / Number of teeth



Einbau / Montage / Assembly
Seite / Page 03.40



Seite / Page 03.13



Seite / Page 07.04–07.15

MODULTEILUNG

À PAS MODULE MODULAR PITCH

gehärtet und ballig geschliffen
trempeée, réctifiée et bombée
hardened, ground, crowned
Quality
6f24

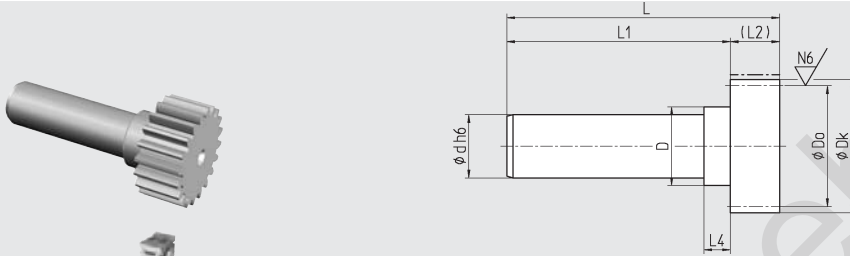
Module (mm)
1 1.5 2 2.5 3 4 5 6 8 10

Gerade verzahnt, gehärtet und geschliffen Dentures droites, trempeées et réctifiées Straight tooth, hardened and ground

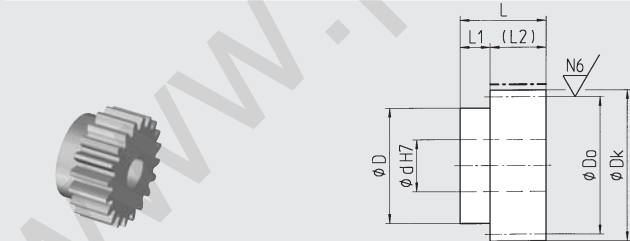
Material: I6MnCr5 DIN 1.7131
Welle/Bohrung weich
Zahnung: Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$
gerade verzahnt
gehärtet und ballig geschliffen
Qualität: 6f24 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
f_p (mm): Teilungs-Einzelabweichung

Matière: I6MnCr5 DIN 1.7131
arbre/alésage non trempé
Denture: angle de pression $\alpha=20^\circ$
denture droite
trempeée, réctifiée et bombée
Qualité: 6f24 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
f_p (mm): Erreur individuelle de pas

Material: I6MnCr5 DIN 1.7131
shaft/bore soft
Teeth: pressure angle $\alpha=20^\circ$
straight teeth
hardened, ground, crowned
6f24 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
f_p (mm): Adjacent pitch error



Part No.		p	Modul	z	d	D _k	D ₀	D	L	L ₁	L ₂	L ₄	J	m[kg]
201 020	AE 030	3.142	1.0	20	12	22.0	20.0	16	70	55	15	2.5	3	0.09
201 025	AE 030	3.142	1.0	25	12	27.0	25.0	16	70	60.5	9.5	2.5	4	0.09
201 116	AE 030	4.712	1.5	16	12	27.9	24.9	16	90	70	20	4.5	7	0.14
201 120	AE 045	4.712	1.5	20	20	33.0	30.0	26	110	90	20	4.5	24	0.34
201 216	AE 045	6.283	2.0	16	20	37.2	33.2	26	110	90	20	8.0	31	0.37
201 220	AE 060	6.283	2.0	20	25	44.0	40.0	32	140	120	20	8.0	79	0.68
201 320	AE 060	7.854	2.5	20	25	55.0	50.0	32	145	120	25	8.0	160	0.86
201 416	AE 060	9.425	3.0	16	25	55.8	49.8	32	150	120	30	8.0	181	0.93
201 420	AE 090	9.425	3.0	20	40	66.0	60.0	50	190	160	30	12.5	647	2.30
201 520	AE 090	12.566	4.0	20	40	88.0	80.0	50	200	160	40	18.0	1619	3.24
201 620	AE 120	15.708	5.0	20	60	110.0	100.0	85	310	260	50	35.0	7461	9.57
201 720	AE 120	18.850	6.0	20	60	132.0	120.0	85	320	260	60	35.0	13159	11.80
201 820	AE 120	25.133	8.0	20	60	176.0	160.0	85	340	260	80	35.0	43780	19.06
201 821	AE 180	25.133	8.0	20	90	176.0	160.0	105	385	305	80	35.0	56971	28.31
201 916	AE 180	31.416	10.0	16	90	186.0	166.0	105	410	310	100	40.0	67473	31.78



Part No.		p	Modul	z	d	D _k	D ₀	D	L	L ₁	L ₂	J	m(kg)
254 012		4.712	1.5	20	10	33.0	30.0	25.0	28.0	8.0	20	15	0.12
254 022		6.283	2.0	20	15	44.0	40.0	34.5	30.0	10.0	20	50	0.23
254 032		7.854	2.5	20	15	55.0	50.0	40.0	37.0	12.0	25	142	0.45
254 042		9.425	3.0	20	15	66.0	60.0	40.0	44.0	14.0	30	323	0.74
254 052		12.566	4.0	20	30	88.0	80.0	65.0	59.0	19.0	40	1447	1.62
254 062		15.708	5.0	20	40	110.0	100.0	85.0	70.0	20.0	50	4293	2.88
254 072		18.850	6.0	20	50	132.0	120.0	104.0	100.0	40.0	60	12772	6.46
254 082		25.133	8.0	20	50	176.0	160.0	120.0	130.0	50.0	80	47465	15.0
254 092		31.416	10.0	20	50	220.0	200.0	150.0	150.0	50.0	100	141188	29.10

p (mm) Teilung, pas, pitch **z** Zähnezahl / No de dents / Number of teeth **J** (10⁻⁶ kg m²) Inertia